

# Taşlama Makinaları **RC**



*Plakaların ve ruloların taşlanması için en son teknoloji çözümler*



**IMEAS**

# Özellikler & Avantajlar

RC Taşlama Makinaları, kalınlığı 50mm'ye kadar çıkan sıcak haddeli (HR) plakalar ve ruloların işlenmesi için en ideal çözümü sunmaktadır.

Büyük çaplı kontak silindiri ve 250 kW'a çıkan güçlü ana motorları ile desteklenmiş çok sağlam gövdesi çok kısa bir zamanda mükemmel bir düzlemselliğe sahip yüzeyin elde edilmesini mümkün kılmaktadır.

RC Taşlama Makinaları, iki farklı model ve paslanmaz çelik, titanyum ya da diğer materyallerle çalışabilmesi için bunların farklı varyasyonlarını sunmaktadır:

- RCS, üst yüzey taşlama için
- RCI, alt yüzey taşlama için

Temel özellikler:

- Dayanıklı gövde
- 250 kW'a kadar ana motorlar
- Imeas'ın özel şanzıman üniteleri vasıtasıyla plaka besleme sistemi
- Hidrolik olarak kontrol edilen sıkıştırma silindirlere ve baskı silindirlere
- Arttırılmış hassasiyet ve düzlemsellik garantisi için büyük çaplı kontak ve billy-roll silindirlere
- Hassasiyet pozisyonlama, 0,01mm'lik toleranslarla
- Bütün hidrolik hareketler özel bir kontrol ünitesi tarafından kontrol edilmektedir.



## ESNEK DİZAYN

RCS Taşlama Makinası, üretim kapasitesi artarsa yeni ünitelerin eklenmesini mümkün kılacak şekilde dizayn edilmiştir. Plakaların alt yüzeyini taşıyan RCI Modelinin de kullanımı ile plakaların tek bir geçişte her iki yüzeyinin işlenmesi sağlanmaktadır.

## KURU & YAŞ TAŞLAMA

RCS Makinaları, hem "kuru proses" hem de su bazlı emülsiyon ya da mineral yağın kullanıldığı "yaş proses" için uygundur. Özellikle yaş proses çok dikkat çekici bir şekilde çalışma süresini kısaltır ve düşük pürüzlülük görünümüyle çok daha parlak bir yüzey elde edilmesini sağlar.

## STANDART ÖZELLİKLER

- İç gerginliği alınmış, CNC'de işlenmiş, astar kaplanmış ve boyanmış elektro kaynaklı çelikten yapılmış gövdeler
- Yüksek verimliliğe sahip motorlar
- ProfiNET bağlantıya sahip Siemens S7 PLC Ünitesi

## RULO & PLAKALAR

RCS Taşlama Makinalarında hem rulolar hem de plakalar için 2600mm çalışma enine kadar çalışacak modeller üretilmektedir.

## BASKI SİLİNDİRLERİ

Hidrolik olarak kontrol edilen karşı baskı silindirlere (Billy-roll) o anda işlem gören sac metal için gerekli karşı kuvveti garanti ederken Imeas'a özel inovatif baskı silindirlere taşlama prosesi süresince sac metalin düzlemselliğini muhafaza eder.

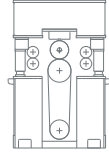
- Grafikselle arayüze sahip dokunmatik panel geniş ekran
- Acil durum tankı, kitlenebilen giriş, manometre ve basınç ayarlanabilir yerleşik pnomatik ünite

## OPSİYONEL ÖZELLİKLER

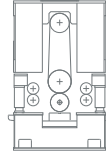
- Allen Bradley PLC
- Farklı markalardan motor ve ekipmanlar



# Teknik Veriler



RCI



RCS

Model <sup>(2)</sup>	RCI	RCS
Ünite sayısı	1 Alt taşlama ünitesi	1 Üst taşlama ünitesi
Kullanılacak malzeme	Rulo & Plaka	
İşlem tipi	Rulo ve plakaların kuru ya da yağ taşlanması	
Mevcut çalışma enleri	1600 - 2100 - 2600 mm	
Kalınlık aralığı	Rulo 0,4 - 10,0 mm; Plakalar 2,0 - 50,0 mm	
Makinanın açılma aralığı	250 mm	
Besleme hızı <sup>(3)</sup>	50 m/dk'ya kadar	
Ana motorlar	90 kW'tan 250 kW'a kadar	
Zımpara band uzunluğu	3.200 mm	
Makinanın ağırlığı	19.000 - 25.000 kg (modeline bağlı olarak)	

## NOT

1. Bu özelliklerden bazıları için ekstra masraf çıkabilir.
2. Daha fazla ünite, çalışma kapasitesini arttırmak için birlikte kombine edilebilir.
3. Uygulamaya bağlıdır.

IMEAS spa, her zaman bu verileri modifiye etme hakkını saklı tutmaktadır.

Yüzey Efektü için Çözümler

WWW.IMEAS.IT

IMEAS SPA  
VIA PACINOTTI, 36 - VILLA CORTESE - 20020 MILANO, ITALY  
TEL.+39 0331 4630 11 - FAX.+39 0331 4323 11